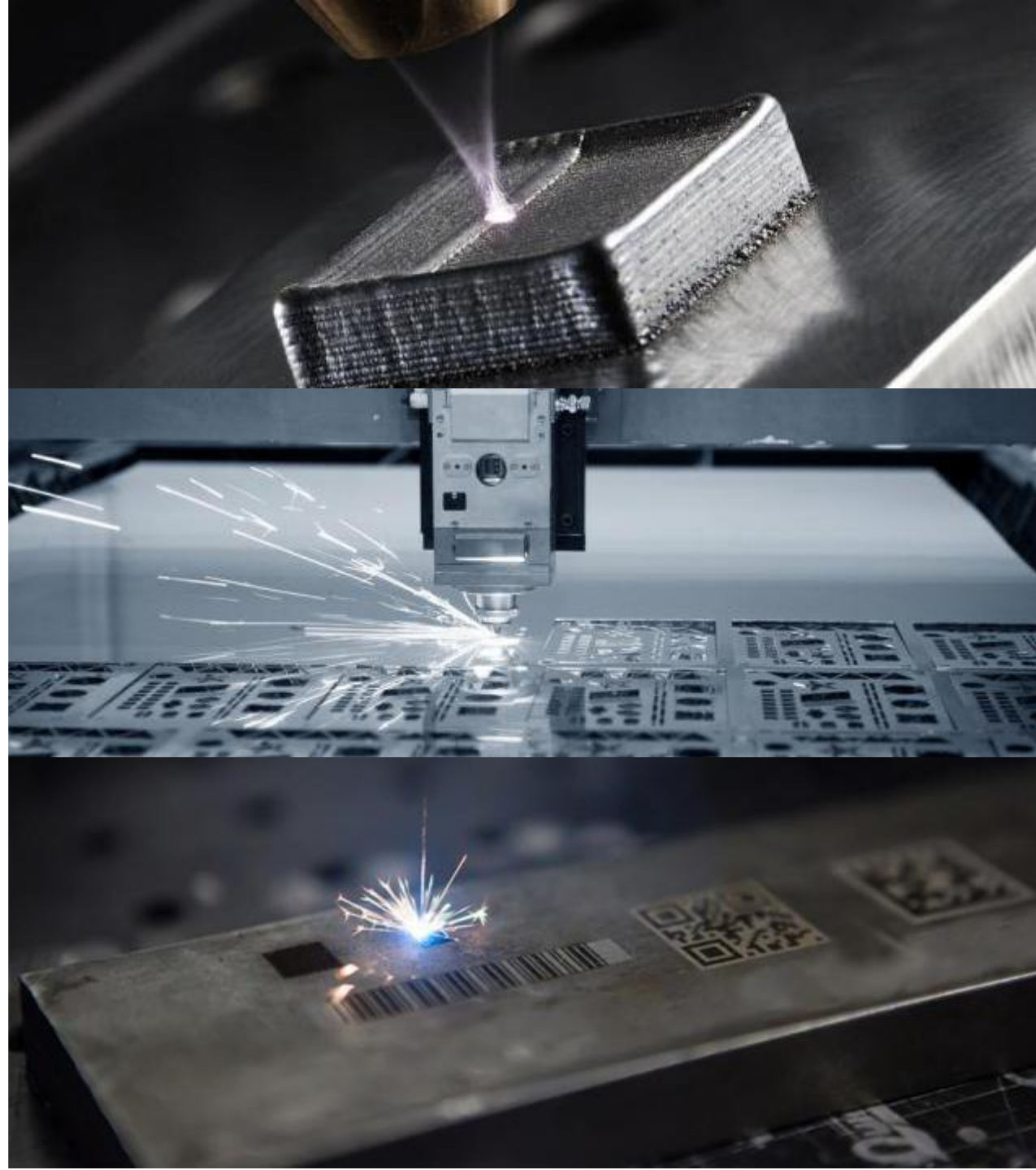


FASTCOM

NOWOCZESNE SYSTEMY LASEROWE



Dongguan Mactron Technology Co.,Ltd.



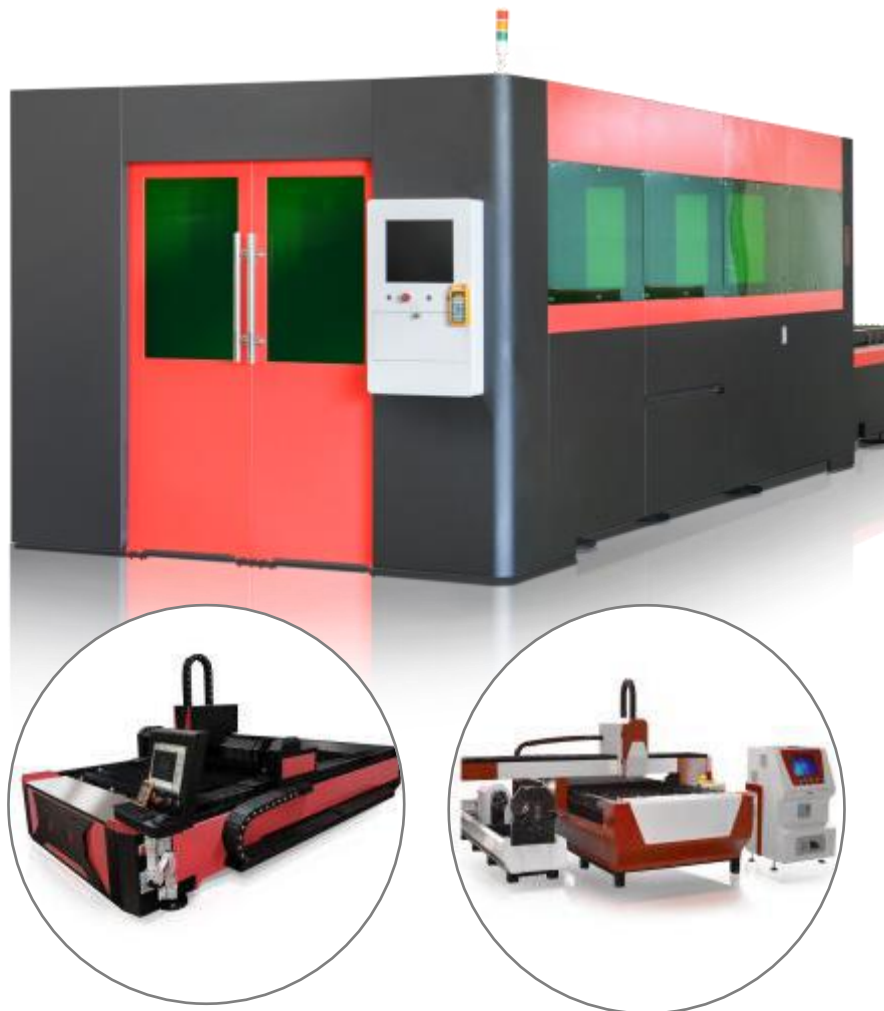
1. Profil firmy

Firma **Fastcom Systemy Laserowe** powstała w 2011 roku w Warszawie i zajmuje się sprzedażą systemów laserowych do znakowania, grawerowania i cięcia.

W naszej firmie zawsze dokładamy wszelkich starań, aby spełnić oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Mamy też świadomość, że nie każdy zakład produkcyjny czy inne przedsiębiorstwo potrzebuje najnowocześniejszych i bardzo drogich urządzeń. Dlatego też proponujemy tanie znakowarki laserowe, które świetnie sprawdzą się w przypadku małych lub średnich firm.

Nasze ekonomiczne lasery z Chin charakteryzują się wysoką wytrzymałością, a zarazem wydajnością, pozwalającą na sprawne realizowanie poszczególnych zleceń. W zależności od potrzeb i oczekiwań, możemy zaoferować urządzenia stołowe, plotery laserowe, CO2 oraz fibrowe. Pozwoli to dopasować sprzęt do prowadzonych prac.

2. Wycinarka fibrowa MT-2513FC



- Wysokowydajny, importowany, oryginalny laser światłowodowy
- Żywotność wynosi około 100000 godzin
- Wyjątkowo niski koszt cięcia różnych materiałów
- Aluminiowa suwnica lasera o podwyższonej wytrzymałości
- Silniki SERVO – produkcji japońskiej
- Możliwość cięcia metali odblaskowych
- Wysoka prędkość cięcia – w przypadku cienkiej blachy może osiągnąć do 10 m / min

3. Dane techniczne

Model	MT-2513FC
Pole pracy	1300x2500mm
Moc	1000w /1500w/2000w
Typ lasera	Fiber
Długość fali	1070nm
Szybkość cięcia	Max. 60m/min
Dokładność pozycjonowania	±0.015mm
Precyzja powtarzania	0.15-0.3mm
Typ chłodzenia	Woda
Obsługiwane formaty graficzne	PLT, AI, DXF, CAD, CDR, DWG
Źródło napięcia AC	AC 110/220V ± 10%, 50/60Hz
Temperatura w trakcie pracy	0-40 °C
Wilgotność w trakcie pracy	5%-85%
Wymiary	8200X2500X2300MM

4. Możliwość cięcia (dane o charakterze informacyjnym, rzeczywista prędkość cięcia zależy od materiału i użytego gazu)

1000W			
Materiał	Grubość (mm)	Szybkość m/min	Gaz
stal nierdzewna	1	22	N2
stal nierdzewna	1.5	11	N2
stal nierdzewna	2	6	N2
stal nierdzewna	3	2.5	N2
stal nierdzewna	4	1.2	N2
stal nierdzewna	6	0.6	N2
stal węglowa	3	3.5	O2
stal węglowa	6	1.6	O2
stal węglowa	8	1	O2
stal węglowa	10	0.8	O2
stal węglowa	12	0.7	O2
aluminium	1	22	N2
aluminium	2	5	N2
aluminium	3	2	N2
mosiądz	1	10	N2
mosiądz	2	4	N2
mosiądz	3	1.3	N2
stal ocynkowana	1	20	N2
stal ocynkowana	1	22	powietrze
stal ocynkowana	2	5	N2
stal ocynkowana	2	5.5	powietrze
stal ocynkowana	3	2	N2
stal ocynkowana	3	2.2	powietrze



Możliwość cięcia (dane o charakterze informacyjnym, rzeczywista prędkość cięcia zależy od materiału i użytego gazu)

1500W			
Materiał	Grubość (mm)	Szybkość m/min	Gaz
stal węglowa	1.5	19.2	O ₂
stal węglowa	2	8.4	O ₂
stal węglowa	3	4.8	O ₂
stal węglowa	4	2.1	O ₂
stal węglowa	5	2	O ₂
stal węglowa	7	1.5	O ₂
stal węglowa	9	1.32	O ₂
stal węglowa	13	0.72	O ₂
stal nierdzewna	1	19.2	N ₂
stal nierdzewna	2	4.8	N ₂
stal nierdzewna	4	1.8	N ₂
stal nierdzewna	6	0.9	N ₂
stal nierdzewna	7	0.3	N ₂
aluminium	2	7.8	N ₂
aluminium	3	5.7	N ₂
aluminium	5	0.78	N ₂
aluminium	6	0.54	N ₂
mosiądz	1	33.6	N ₂
mosiądz	3	2.7	N ₂
mosiądz	5	0.78	N ₂
miedź	1	15.6	N ₂
miedź	3	2.1	N ₂

Możliwość cięcia (dane o charakterze informacyjnym, rzeczywista prędkość cięcia zależy od materiału i użytego gazu)

2000W			
Materiał	Grubość (mm)	Szybkość m/min	Gaz
stal nierdzewna	1	20~28	N2
stal nierdzewna	2	9~13	N2
stal nierdzewna	3	4~6.5	N2
stal nierdzewna	4	3~4.5	N2
stal nierdzewna	6	1.2~1.8	N2
stal nierdzewna	8	0.7~1.0	N2
stal nierdzewna	10	0.5~0.6	N2
stal węglowa	3	3~4.6	O2
stal węglowa	5	2.7~3.1	O2
stal węglowa	6	2.0~2.8	O2
stal węglowa	8	1.4~2.0	O2
stal węglowa	10	1.1~1.4	O2
stal węglowa	12	0.9~1.2	O2
stal węglowa	16	0.6~0.75	O2
stal węglowa	20	0.4~0.5	O2
aluminium	3	4~6	N2
aluminium	4	2.5~3.5	N2
aluminium	5	1.4~1.8	N2
aluminium	6	0.8~1.2	N2
aluminium	8	0.6~0.8	N2

5. Przykłady zastosowania

- **Odpowiedni materiał**

Może ciąć różne rodzaje blach, rur i jest używany głównie do szybkiego cięcia stali nierdzewnej, stali węglowej, stali manganowej, blachy ocynkowanej, różnych płyt stopowych, metali rzadkich itp.

- **Odpowiedni przemysł**

Szeroko stosowany w produkcji urządzeń kuchennych, sprzętu mechanicznego, sprzętu elektrycznego, oświetlenia, plakatów, w przemyśle motoryzacyjnym i innych



6. Części urządzenia



Główce laserowe



Źródła lasera

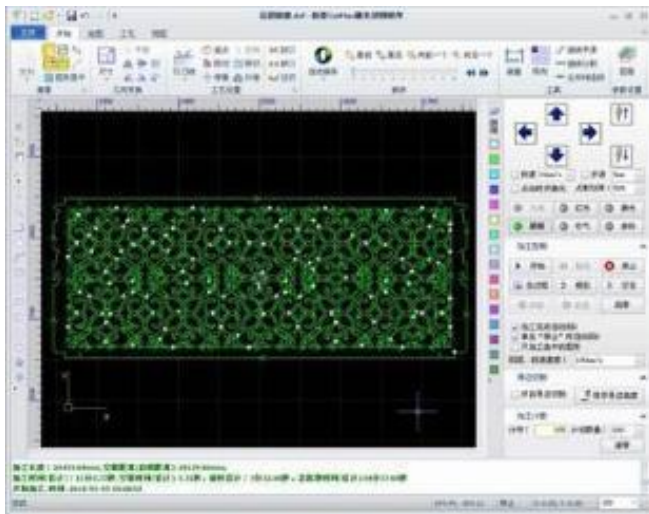


System chłodzenia



Kontrolery

• Części urządzenia



Program do obsługi



Silnik Servo



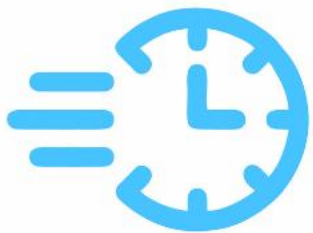
Prowadnica śrubowa



7. Części wymienne

Część	Przewidywana żywotność
Moduł lasera	100K godzin
Głowica Precitec	/
Soczewka skupiająca	/
Szyba ochronna	500 godzin
Dysza	800 godzin
Uchwyt ceramiczny	12months
Bibułki do czyszczenia soczewki	/

Skontaktuj się z nami



szybko



profesjonalnie



skutecznie



www.systemy-laserowe.pl



biuro@systemy-laserowe.pl



+48 22 243 35 71



+48 22 487 96 41



ul. Bogatki 10A, 02-837 Warszawa