FASTCOM
SYSTEMY LASEROWE

ZNAKOWARKI LASEROWE
LASERY CO2
SYSTEMY FILTRUJĄCE
TUBY LASEROWE



FASTCOM
SYSTEMY LASEROWE

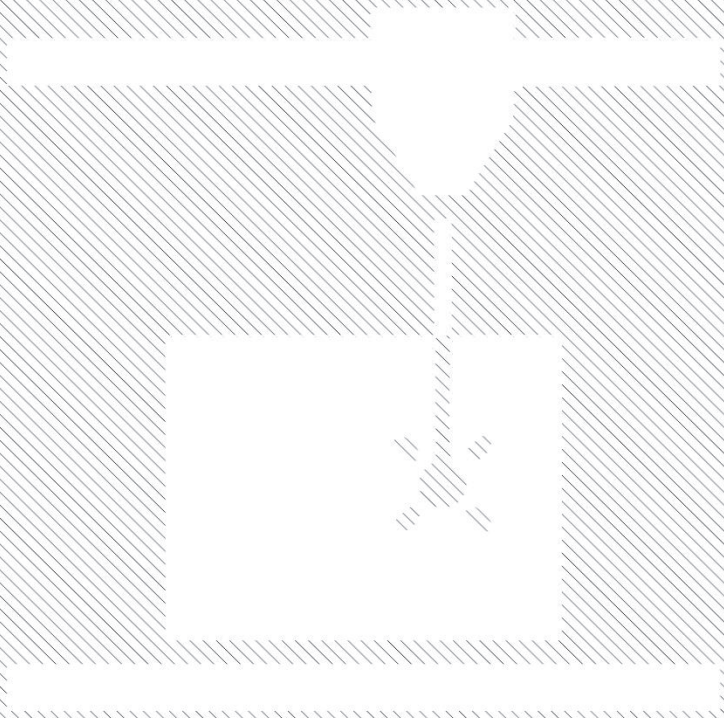
Tel.: +48 22 243 35 71
Tel. kom.: +48 604 268 867

e-mail: lasery@fastcom.com.pl
www.systemy-laserowe.pl
www.filtrybofa.com

FASTCOM
SYSTEMY LASEROWE

Tel.: +48 22 243 35 71
Tel. kom.: +48 604 268 867

e-mail: lasery@fastcom.com.pl
www.systemy-laserowe.pl
www.filtrybofa.com



SPIS TREŚCI

5..... **O FIRMIE**

7..... **ZNAKOWARKI LASEROWE**
8..... Datalogic seria Ulyxe
10..... Datalogic seria V-lase
12..... Datalogic seria GreenLase
14..... Datalogic seria UV-lase
16..... Datalogic seria Arex
18..... Datalogic seria Uniq
20..... Datalogic seria EOX
22..... Akcesoria do znakowarek Datalogic
24..... Laser Fiber Start
26..... Laser Fiber FL (MOPA)

29..... **LASERY CO2**
30..... LTT V2000 Versatile
34..... LTT ILS-3
38..... LTT I-Laser 3000
42..... LTT I-Laser 4000

46..... **SYSTEMY FILTRUJĄCE**
48..... AD Nano +
49..... Ad Oracle IQ
50..... Ad PVC
51..... Ad GRS
52..... Print Pro Universal
53..... Print Pro 800 DS

55..... **TUBY LASEROWE**

56..... **KONTAKT**

FASTCOM
SYSTEMY LASEROWE

Tel.: +48 22 243 35 71
Tel. kom.: +48 604 268 867

e-mail: lasery@fastcom.com.pl
www.systemy-laserowe.pl
www.filtrybofa.com



Firma Fastcom powstała w 1998 roku w Poznaniu. Głównym profilem działalności firmy była i jest sprzedaż urządzeń i systemów ploterowych. Wartościami naszej firmy są wieloletnie doświadczenie zdobyte na rynkach reklamy, marketingu oraz w branży przemysłowej, a także nacisk na realizowanie głównego celu firmy, którym jest dostarczanie naszym klientom profesjonalnych rozwiązań i nastawienie na długofalową satysfakcję klientów. W wyniku wielu rozmów z naszymi klientami, wychodząc naprzeciw ich potrzebom, w 2011 roku otworzyliśmy firmę siostrzaną FASTCOM Systemy Laserowe.



O FIRMIE

FASTCOM SYSTEMY LASEROWE specjalizuje się w sprzedaży najwyższej klasy urządzeń laserowych i dedykowanych im systemów wyciągowych i filtrujących. W swojej ofercie posiadamy tylko i wyłącznie markowe, sprawdzone maszyny o potwierdzonej żywotności i bezawaryjności.

U NAS ZNAJDĄ PAŃSTWO:

Znakowarki laserowe firmy DATALOGIC lidera w tworzeniu precyzyjnych i niezawodnych urządzeń. Jesteśmy autoryzowanym i legalnym przedstawicielem firmy. Od 2013 roku zostaliśmy "złotym dystrybutorem" firmy DATALOGIC gwarantującym najwyższą jakość obsługi oraz opieki nad naszymi klientami.

Lasery firmy LTT Corp charakteryzujące się najlepszym stosunkiem jakości do ceny. Firma LTT produkuje lasery od 1987 roku. Wszystkie urządzenia charakteryzują się wysoką precyzją grawerowania oraz bezawaryjnością. Jesteśmy wyłącznym przedstawicielem firmy LTT w Polsce oraz na Litwie, Łotwie i Estonii. Mamy również swojego przedstawiciela w Czechach.

Lasery przemysłowe SEI, rozpoznawane na całym świecie włoskie maszyny, jak dotąd najlepsze w swojej klasie.

Systemy wyciągowe i filtrujące firmy BOFA LTD. International, światowego lidera w produkcji maszyn do filtrowania powietrza z urządzeń przemysłowych oraz laserowych.

Dodatkowo, posiadając wysoce wyspecjalizowaną kadrę inżynierów i techników, oferujemy doradztwo techniczne z zakresu ploterów laserowych CO2, Yag, Fiber i in., szkolenia z obsługi kupionych u nas urządzeń a także serwis ploterów laserowych, tnących, drukujących, stołowych etc.

Od 2015 roku w naszej ofercie pojawiły się materiały grawerskie niemieckiej firmy **INNOGRAV** oraz produkowane przez nas znakowarki fibrowe.

Laser FIBER START jest alternatywą dla klientów rozważających zakup tańszego urządzenia. Kupując produkowaną w Polsce znakowarkę, klient ma gwarancję łatwego i szybkiego dostępu do pomocy technicznej, a dodatkowo wspiera polską gospodarkę.

Nasza misja to dostarczanie naszym klientom najnowszych rozwiązań technologicznych jednocześnie ze 100% gwarancją satysfakcji z naszej obsługi.

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

ZESPÓŁ FIRMY FASTCOM SYSTEMY LASEROWE

Tel.: +48 22 243 35 71
Tel. kom.: +48 604 268 867

e-mail: lasery@fastcom.com.pl
www.systemy-laserowe.pl
www.filtrybofa.com



ZNAKOWARKI LASEROWE

POLSKI LASER DATALOGIC

ZNAKOWARKI LASEROWE
to urządzenia laserowe do znakowania wszelkiego rodzaju materiałów od metali i aluminium przez tworzywa i plastiki, aż do skóry, papieru i silikonu.

Datalogic oferuje wysokiej jakości urządzenia zbudowane w oparciu o źródła:
FIBER, DPSS, GREEN, UV i CO2.



ULYXE ZNAKOWARKA LASEROWA DATALOGIC

CHARAKTERYSTYKA

Znakowarki laserowe należące do serii Ulyxe (moc 6W, długość fali 1064nm) należą do rodziny laserów DPSS (lasery pompowane diodą).
Te najbardziej kompaktowe znakowarki firmy DATALOGIC dostępne są w dwóch wersjach - Ulyxe i Zeux. Ulyxe to urządzenie "all-in-one", które łączy w sobie niewielkie wymiary z możliwością podłączenia bezpośrednio do komputera (za pomocą portu USB).

Zeux to rozwiązanie typowo przemysłowe. Podłączenie do komputera za pomocą karty PCI Express daje możliwość pełnej automatyzacji i integracji w różnych systemach oraz opcję znakowania w powietrzu (marking on the fly)

CECHY I ZALETY

- wysoce zaawansowana technologia w kompaktowym rozmiarze
- najlepszy stosunek ceny do wydajności
- chłodzenie powietrzem
- zintegrowana głowica skanująca, cyfrowy system sterowania i monitoringu.

ZASTOSOWANIE

Znakowarka laserowa Ulyxe to idealne urządzenie dla wszystkich, którzy rozpoczynają swoją "przygodę" z laserem lub chcą uzupełnić swoją ofertę o znakowanie tworzyw, powlekanych metali i gadżetów reklamowych. Będzie się doskonale sprawdzać w mniejszych punktach usługowych. Laser ten nadaje się do znakowania długopisów reklamowych i innych gadżetów wykonanych z aluminium anodowanego i metali powlekanych. Opcja połączenia z automatycznym podajnikiem do długopisów pozwala na znakowanie do 600 długopisów na godzinę. Dzięki mocy 6W możliwe jest nawet znakowanie różnych rodzajów stali. Laser ten, wśród innych dostępnych na rynku, wyróżnia się najlepszym stosunkiem możliwości do ceny.

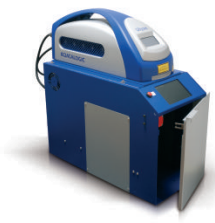
LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

- metal (oksydowany, surowy, anodowany, powlekany, szczotkowany)
- metale szlachetne (złoto, srebro, brąz)
- nikiel, tytan, chrom
- poliwęglan
- polipropylen
- PCV
- silikon
- drewno powlekane
- papier powlekany

ZDJĘCIA PRODUKTU









PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW,
KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

V-LASE ZNAKOWARKA LASEROWA DATALOGIC

CHARAKTERYSTYKA

Znakowarka laserowa V-Lase moc 10, 15 i 20W, długość fali 1064nm) należy do rodziny laserów DPSS (lasery pompowane diodą). V-Lase charakteryzuje się standardową, kompaktową obudową (19"), ciągłą i precyzyjną kontrolą mocy oraz niskim zużyciem energii.

V-lase jest kilkukrotnie bardziej wydajny niż model Ulyxe. Możliwość regulacji wiązki lasera pozwala na znakowanie stali i metali, które nie są powlekane. Bardzo szybki skaner galvo sprawia , że laser V-Lase jest bardzo wydajny przy znakowaniu tworzyw.

CECHY I ZALETY

- niezwykle prosty w integracji i konfiguracji
- wysoka niezawodność
- doskonała jakość wiązki
- wysoka moc szczytowa i krótka szerokość impulsu pozwalają na precyzyjne znakowanie w szerokiej gamie materiałów
- najnowocześniejszy, zintegrowany zestaw znakujący wyposażony w przyjazne dla użytkownika oprogramowanie LIGHTER.

ZASTOSOWANIE

Znakowarka V-Lase dedykowana jest do większych agencji reklamowych, punktów poligraficznych i drukarni. Jest także idealnym rozwiązaniem dla znakowania przemysłowego i dla zastosowań grawerskich. Laser V-Lase został także opracowany w celu zaspokojenia zapotrzebowania na znakowarki, których celem jest znakowanie metali i tworzyw sztucznych w przemyśle motoryzacyjnym oraz elektronicznym. Opcja połączenia z automatycznym podajnikiem do długopisów pozwala na znakowanie do 900 długopisów na godzinę.

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

- metal (oksydowany, surowy, anodowany, powlekany, szczotkowany)
- metale szlachetne (złoto, srebro, brąz)
- nikiel, tytan, chrom
- poliwęglan
- polipropylen
- tworzywa sztuczne (ABS, PP, PES, PET, PVC)
- silikon
- guma
- skóra i materiały skóropodobne
- drewno powlekane
- kompozyty
- ceramika
- papier powlekany

ZDJĘCIA PRODUKTU



MADE IN ITALY

PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW, KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

CHARAKTERYSTYKA

Znakowarka laserowa Green Lase (moc 4 i 10W, długość fali 532nm) należy do rodziny laserów DPSS (lasery pompowane diodą). Charakteryzuje się standardową, kompaktową budową, a także ciągłą i precyzyjną regulacją mocy oraz niskim zużyciem energii. Źródło Green Lase gwarantuje bardzo wysoką jakość i stabilność wiązki.
Znakowarka laserowa Green Lase wykorzystuje architekturę Second Harmonic Generation (SHG), która maksymalizuje wydajność nieliniowej konwersji kryształów (LBO). Długość fali zielonego lasera (532nm) umożliwia uzyskanie bardzo dobrej jakości i rozdzielczości przy znakowaniu plastików, silikonów i różnego rodzaju tworzyw. Pozwala tym samym na czyste i trwałe znakowanie materiałów, których znakowanie za pomocą modeli Ulyxe, AREX i V-Lase nie daje satysfakcjonujących rezultatów.

CECHY I ZALETY

- łatwa integracja i konfiguracja
- wysoka niezawodność
- brak efektu przegrzewania materiału (przy tworzywach sztucznych)
- idealne rozwiązanie dla znakowania płytek elektronicznych PCB
- doskonała jakość znakowania silikonu, półprzewodników, krzemu oraz materiałów takich jak tworzywa sztuczne bez domieszek
- najnowocześniejszy zintegrowany zestaw znakujący wyposażony w przyjazne dla użytkownika oprogramowanie

ZASTOSOWANIE

Znakowarka laserowa Green Lase to idealne urządzenie dla przemysłu elektronicznego, farmaceutycznego, spożywczego i motoryzacyjnego.
Laser ten został stworzony do znakowania plastiku, który nie jest wrażliwy na podczerwień i do znakowania tworzyw sztucznych bez domieszek. Doskonale sprawdza się przy znakowaniu silikonu, półprzewodników i krzemu i pozwala na uzyskanie w tych materiałach dużo lepszej jakości i rozdzielczości niż przy zastosowaniu pozostałych laserów należących do rodziny DPSS.

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

- metal (oksydowany, surowy, anodowany, powlekany, szczotkowany)
- metale szlachetne (złoto, srebro, brąz)
- nikiel, tytan, chrom, krzem
- poliwęglan
- polipropylen
- PCV
- silikon
- guma
- skóra i materiały skóropodobne
- drewno powlekane
- kompozyty
- ceramika
- papier powlekany

ZDJĘCIA PRODUKTU





PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW, KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

UV LASE ZNAKOWARKA LASEROWA DATALOGIC

CHARAKTERYSTYKA

Znakowarka laserowa UV Lase (moc 3W, długość fali 355nm) należy do rodziny laserów DPSS (lasery pompowane diodą). Laser ten jest jeszcze mniej inwazyjny niż laser zielony Green Lase. "Zimne znakowanie" pozwala na uniknięcie uszkodzeń oraz mikro-obróbkę wymagających materiałów takich jak: szkło, tworzywa sztuczne bez domieszek, laminaty etc.

Charakterystyczne cechy znakowarki laserowej UV to chłodzenie powietrzem, standardowa kompaktowa budowa, ciągła i precyzyjna regulacja mocy, niskie zużycie energii oraz krótkie fale UV (355nm).

CECHY I ZALETY

- zaawansowana diagnostyka
- łatwa integracja z innymi urządzeniami
- chłodzona powietrzem, kompaktowa jednostka przemysłowa
- wysoka niezawodność
- zwiększona żywotność źródła lasera
- bezkonkurencyjny średni czas bezawaryjnej pracy (Mean Time Between Failures MTBF)
- doskonała jakość wiązki
- innowacyjna metoda eliminowania pierwszego pulsu (First Pulse Killer FPK) umożliwiająca jeszcze szybsze znakowanie

ZASTOSOWANIE

Znakowarka laserowa UV Lase to idealne urządzenie dla przemysłu elektronicznego, farmaceutycznego, spożywczego, motoryzacyjnego, solarnego i powietrznego. Laser ten został stworzony do znakowania szkła (w celach identyfikacyjnych) oraz materiałów wrażliwych na ciepło.

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

- plastik
- krzem
- diament (+ wiercenie diamentu)
- ceramika
- powlekane szkło
- polimery
- poliwęglany
- narzędzia medyczne
- poliamid

ZDJĘCIA PRODUKTU







PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW,
KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

CHARAKTERYSTYKA

Znakowarka laserowa AREX to ultra kompaktowy laser fibrowy (moc 10, 20, 30 i 50W, długość fali 1064nm), który wyznacza nowe standardy w znakowaniu laserowym.
Dzięki najnowocześniejszej technologii fibrowej, AREX pozwala na przyspieszenie prędkości znakowania w metalach i plastikach zwiększając tym samym wydajność całego systemu. Bardzo małe rozmiary głowicy znakującej ułatwiają integrację lasera z innymi urządzeniami np. linią produkcyjną. System laserowy AREX wraz z zaawansowanym oprogramowaniem "LIGHTER" to kompletny, ekonomiczny i kompaktowy zestaw pozwalający na zaprojektowanie zawansowanego rozwiązania dla znakowania laserowego i z powodzeniem może być wykorzystany w przemyśle reklamowym, motoryzacyjnym, medycznym, spożywczym, opakowaniowym, elektronicznym, farmaceutycznym etc.

CECHY I ZALETY

- laser fibrowy 10W, 20W, 30W, 50W
- kompaktowa głowica skanująca
- wbudowana jednostka sterująca
- łatwe w obsłudze, zaawansowane oprogramowanie LIGHTER
- elastyczne programowanie i sterowanie
- tryb "STAND-ALONE" "MASTER-SLAVE"
- energooszczędność
- wbudowany zasilacz

ZASTOSOWANIE

Zastosowana technologia fibrowa z powodzeniem wykorzystywana jest przez agencje reklamowe i pracownie grawerskie do produkcji metalowych gadżetów reklamowych, tabliczek znamionowych, metalowych stempli grawerowanych, referentek, medali, biżuterii i wielu innych.

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

- metal (oksydowany, surowy, anodowany, powlekany, szczotkowany)
- metale szlachetne (złoto, srebro, brąz)
- nikiel, tytan, chrom
- poliwęglan
- polipropylen
- PCV
- silikon
- guma
- skóra i materiały skóropodobne
- drewno powlekane
- kompozyty
- ceramika
- papier powlekany

ZDJĘCIA PRODUKTU









PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW, KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

UNIQ ZNAKOWARKA LASEROWA DATALOGIC

CHARAKTERYSTYKA

Znakowarka laserowa UniQ Tm jest rewolucyjnym i innowacyjnym laserem światłowodowym typu fiber. Jest połączeniem wysokiej wydajności lasera z innowacyjną, kompaktową budową, zaprojektowaną w odpowiedzi na potrzeby rynku, aby umożliwić tworzenie mniejszych linii produkcyjnych oraz zredukować przestrzeń zajmowaną przez samo urządzenie. Dzięki zaawansowanej technologii laser UniQTM nie potrzebuje dodatkowego miejsca na zasilacz i kontroler. Jest całkowicie wolny od wad innych laserów fibrowych takich jak ograniczona długości kabla światłowodowego i możliwość jego uszkodzenia. Otrzymujemy całe urządzenie w jednej kompaktowej obudowie o szczelności IP54, która gwarantuje maksymalną ochronę nawet w ciężkich warunkach pracy w firmach przemysłowych.
Laser UniQTM, tak jak reszta znakowarek firmy Datalogic doskonale współpracuje z wydajnym, szybkim i intuicyjnym programem Lighter.

CECHY I ZALETY

- wydajne 15W źródło lasera światłowodowego
- wszystko w jednym - całkowicie zintegrowane, ultrakompaktowe
- obudowa o szczelności IP54
- bez zewnętrznego kontrolera, zasilaczy,dodatkowych sterowników
- bez ograniczeń długości kabla światłowodowego
- wbudowana system EMC drugiej generacji (dodatkowa kontrola znakowania)
- najlepszy stosunek możliwości do ceny
- obsługiwany z programu Lighter

ZASTOSOWANIE

Przemysł samochodowy:
- niezastąpiona wydajność na powierzchniach metalowych
- wysoka rozdzielczość, doskonały kontrast bez rozgrzewania detalu do wysokiej temperatury
- szybkie i czyste wyżarzanie bez zarysowań i uszkodzeń
- duża głębokość grawerowania

Elektronika:
- znakowanie o wysokim kontraście
- wysoki kontrast na elementach z domieszką tworzyw sztucznych
- wysoka prędkość kodowania i znakowania na przemysłowych urządzeniach elektronicznych

ZASTOSOWANIE

Narzędzia medyczne i chirurgiczne

- trwały i czysty
- bezkontaktowy i czysty, bezpośredni proces markowania i personalizacji
- natychmiastowe, trwałe znakowanie, bez czekania na wyschnięcie, bez dodatkowej obróbki, bez rozpuszczalników i szkodliwych dodatków

Mechanika precyzyjna

- wysokiej jakości znakowanie precyzyjne bez mechanicznych naprężeń
- czyste i precyzyjne wyrzażanie nawet na bardzo małej powierzchni
- odporne na zużycie, korozje, rozpuszczalniki, wodę i promienie UV

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

- metal (oksydowany, surowy, anodowany, powlekany, szczotkowany)
- metale szlachetne (złoto, srebro, brąz)
- nikiel, tytan, chrom
- poliwęglan
- polipropylen
- PCV
- silikon
- guma
- skóra i materiały skóropodobne
- drewno powlekane
- kompozyty
- ceramika
- papier powlekany

ZDJĘCIA PRODUKTU







PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW, KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

EOX ZNAKOWARKA LASEROWA DATALOGIC

CHARAKTERYSTYKA

Znakowarka laserowa Datalogic Eox (moc 10 i 30W, długość fali 10064nm) należy do rodziny laserów CO_2. Oferuje wysokiej jakości, permanentne znakowanie na szerokiej gamie materiałów organicznych takich jak drewno, karton, ceramika, plastiki oraz malowany lub anodowany metal.

Doskonała jakość wiązki laserowej i zaawansowane urządzenie sterujące EOX to cechy, które mogą zostać wykorzystane zarówno przez agencje reklamowe jak i firmy przemysłowe wymagające wysokiej wydajności przy szybkim znakowaniu i kodowaniu (kody Datamatrix i QR).

CECHY I ZALETY

- kompletna, chłodzona powietrzem przemysłowa konstrukcja
- doskonała wydajność znakowania
- możliwość integracji z liniami produkcyjnymi
- łatwa konfiguracja głowicy skanującej
- możliwość dostosowania urządzenia do indywidualnych potrzeb
- zaawansowane oprogramowanie LIGHTER.

ZASTOSOWANIE

Znakowarka EOX dedykowana jest do wszystkich agencji reklamowych, punktów poligraficznych i drukarni, które posiadają już stołowe plotery laserowe CO_2 i chciałyby zwiększyć wydajność grawerowania (znakowania). Jest także idealnym rozwiązaniem dla znakowania przemysłowego i dla zastosowań grawerskich. Laser EOX został także opracowany w celu zaspokojenia zapotrzebowania na znakowarki, których celem jest znakowanie w tworzywach sztucznych w przemyśle motoryzacyjnym oraz elektronicznym.
Zastosowanie znakowarki laserowej EOX umożliwia niezwykle trwałe i wysokiej jakości znakowanie co sprawia, że urządzenie to może konkurować nawet z tradycyjnymi rozwiązaniami takimi jak zadruk atramentem.

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

- papier
- karton
- tekstylia
- drewno
- metal (malowany, anodowany)
- guma
- skóra
- tworzywa (organiczne, malowane, laminowane)

ZDJĘCIA PRODUKTU



PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW, KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

STÓŁ OBROTOWY DO ZNAKOWAREK LASEROWYCH

Stół obrotowy, dzięki zastosowaniu odpowiedniego szablonu, pozwala na automatyczne znakowanie dowolnych przedmiotów (gadżetów reklamowych).

Wymiary - 28 x 28 x 12 cm
Zasilanie - 12V 5A
Moc silnika - 0.9Nm

- Panel sterujący z wyświetlaczem LCD
- START - rozpoczęcie znakowania
- STOP - całkowite zakończenie pracy
- PAUZA - chwilowe zatrzymanie znakowania
- RESET - zerowanie liczników w trakcie pracy lub Pauzy
- / kalibracja taśmy
- SET - dostęp do ustawień "Wykonaj" i "Skok modułu"
- - / + - zwiększanie i zmniejszanie parametru ustawień
- OK - zatwierdzenie ustawień

AUTOMATYCZNY PODAJNIK DO DŁUGOPISÓW

Podajnik modułowy gwarantuje szybkie i precyzyjne znakowanie długopisów. Dzięki synchronizacji pracy podajnika z pracą urządzenia, znakowanie odbywa się niemalże automatycznie. Należy jedynie układać długopisy na specjalnie przystosowanych modułach taśmy

GŁÓWNE ZALETY PODAJNIKA:

- Średni czas przesunięcia jednego modułu to 0.5 sekundy.
- Rozpakowywanie i pakowanie długopisów nie przerywa ciągłości pracy.
- Dzięki licznikowi łatwo określić czas który pozostał do końca znakowania.
- Dzięki funkcji znakowania żądanej ilości długopisów nie trzeba ich liczyć

USTAWIENIE PODAJNIKA POD WIĄZKĄ LASERA

- Przenośnik należy ustawić lewą stroną pod wiązką lasera
- Ogniskowa musi być ustawiona na długopisie który leży na którymś z modułów taśmy
- Pole robocze ustawia się na długopisie w wyznaczonym miejscu - w tym celu przesuwamy cały przenośnik

PANEL STERUJĄCY Z WYŚWIETLACZEM LCD

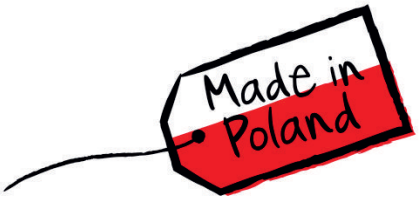
- START - rozpoczęcie znakowania
- STOP - całkowite zakończenie pracy
- PAUZA - chwilowe zatrzymanie znakowania
- RESET - zerowanie liczników w trakcie pracy lub Pauzy / kalibracja taśmy
- SET - dostęp do ustawień "Wykonaj" i "Skok modułu"
- - / + - zwiększanie i zmniejszanie parametru ustawień
- OK - zatwierdzenie ustawień

ZDJĘCIA PRODUKTÓW









PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE Wvv vv,
KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

FIBER START POLSKI LASER FIBROWY

CHARAKTERYSTYKA

Polski laser fibrowy Start Fiber 10W lub 20W - zastosowana technologia fibrowa z powodzeniem wykorzystywana jest przez agencje reklamowe i pracownie grawerskie do produkcji metalowych gadżetów reklamowych, tabliczek znamionowych, metalowych stempli grawerowanych, referentek, medali, biżuterii i wielu innych. Zastosowane źródło światłowodowe o żywotności ponad 100 000h oraz amerykańskie galwanometry gwarantują jakość, precyzję i powtarzalność znakowania. Jest to alternatywa dla klientów rozważających zakup tańszego urządzenia. Kupując produkowaną w Polsce znakowarkę, klient ma gwarancję łatwego i szybkiego dostępu do pomocy technicznej a dodatkowo wspiera polską gospodarkę.

CECHY I ZALETY

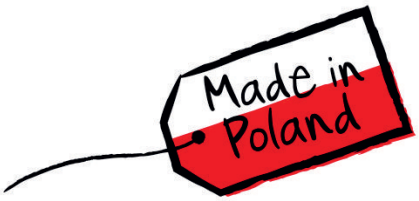
- kompaktowa głowica znakująca
- zwiększona moc pozwalająca na szybszy i głębszy grawer
- wodoodporna głowica znakująca
- odporność na wysokie temperatury
- wysoka jakość i precyzja znakowania
- wydłużona żywotność źródła promienia laserowego do 100 000h
- lasery bezobsługowe - brak konieczności wykonywania przeglądów okresowych

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

- metal (oksydowany, surowy, anodowany, powlekany, szczotkowany)
- metale szlachetne (złoto, srebro, brąz)
- nikiel, tytan, chrom
- poliwęglan
- polipropylen
- guma
- skóra i materiały skóropodobne
- drewno powlekane
- ceramika
- papier powlekany

ZDJĘCIA PRODUKTU





PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW,
KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

FIBER FL - MOPA POLSKI LASER FIBROWY

CHARAKTERYSTYKA

Polski laser fibrowy FL-MOPA to urządzenie przeznaczone do znakowania metali (w tym szlachetnych) większości tworzyw sztucznych, ceramiki, szkła, silikonu, gumy, skóry, szerokiej gamy materiałów stosowanych w elektronice (np. PCB, podzespoły elektroniczne), usuwania farby itp..

Nowością produktową jest znakowarka z źródłem laserowym w najnowszej technologii fiber MOPA (firmy SPI Lasers – grupa Trumpf). Dzięki regulacji częstotliwości (od 1 khz do 1'000 kHz oraz długości trwania impulsu lasera (od 5 ns do 500 ns) możemy uzyskać zdecydowanie lepszą jakość znakowania w niektórych materiałach np. plastiki, aluminium, stal nierdzewna w porównaniu do standardowej technologii Fiber Q-switch.

WERJA PRZEMYSLOWA:

Dostępna jest specjalna wersja przemysłowa sterowania oparta o sterownik z ekranem dotykowym. Urządzenie w tej konfiguracji do pracy NIE wymaga podłączenia do komputera. Sterownik wyposażony jest w złącza LAN –ETHERNET, USB, oraz czytnik kart SD. Urządzenie zalecane do pracy na liniach przemysłowych w cyklu ciągłym.

CECHY I ZALETY

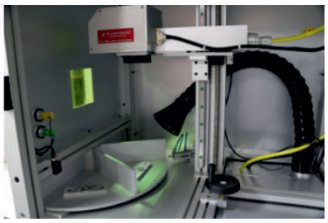
- MTBF 100'000 godzin
- Chłodzenie powietrzem
- Zakres mocy 10W do 70W
- Perfekcyjna jakość wiązki
- Wymienna optyka (soczewki F-Theta)
- Szeroki wybór akcesoriów
- Intuicyjne oprogramowanie sterujące
- Opcja „mark on the fly"(znakowanie w locie)
- Interfejs USB 2.0 / ETHERNET opcja

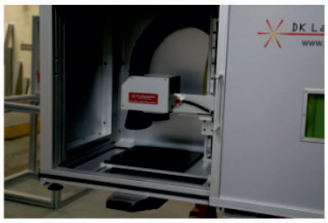
LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

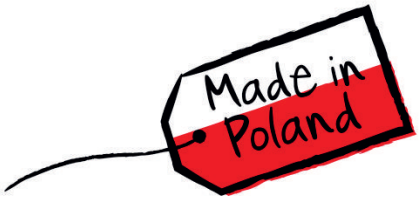
- metal (oksydowany, surowy, anodowany, powlekany, szczotkowany)
- metale szlachetne (złoto, srebro, brąz)
- nikiel, tytan, chrom
- poliwęglan
- polipropylen
- guma
- skóra i materiały skóropodobne
- drewno powlekane
- ceramika
- papier powlekany

ZDJĘCIA PRODUKTU









PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE
WWW, KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

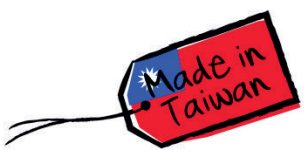
Tel.: +48 22 243 35 71
Tel. kom.: +48 604 268 867

e-mail: lasery@fastcom.com.pl
www.systemy-laserowe.pl
www.filtrybofa.com



POWERED BY
SYNRAD

Laser Tools and Technics Corp.



OPIS OGÓLNY URZĄDZEŃ I ZASADY PRACY

Plotery laserowe LTT są produkowane od 1987 roku. Zostały zbudowane w oparciu o najnowsze osiągnięcia w dziedzinie systemów laserowych. Charakteryzują się bardzo wysoką precyzją grawerowania przy zachowaniu dużej prędkości (do 2 000 mm/sek) a co za tym idzie wydajności całego urządzenia.

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Wielkość urządzenia: od 410 x 305 mm do 1000 x 600mm.
Sterowanie urządzeniem: odbywa się za pomocą komputera. Parametry pracy urządzeń ustawia się w opcjach drukowania. Rysunki przeznaczone do wycięcia lub grawerowania można przygotować w programach graficznych CorelDraw, Adobe, AutoCad, a nawet Microsoft Word w środowisku Windows XP/2000/Win7.
Innowacyjność: podzespoły tworzące system jezdny prowadnic wykonane są ze specjalnie opracowanej do tego celu polerowanej stali NeverWear zapewniającej długą żywotność. Do wykonania pasków przesuwu poruszających prowadnicami wykorzystano materiał typu Kevlar, który zredukował rozciąganie i zapewnił wysoką dokładność pozycjonowania przy wysokiej prędkość przesuwu. Zaawansowana technologia laserowa pozwoliła uzyskać wiązkę laserową o najwyższej jakości oraz przyczyniła się do redukcji kosztów eksploatacji przy zachowaniu wysokiej wydajności urządzenia.
Trwałość: wycinarko-grawerki zostały skonstruowane z podzespołów najwyższej jakości. Eksploatacja urządzeń może odbywać się w środowisku przemysłowym jak również w pomieszczeniach biurowych.
Precyzja: wiązka promieniowania laserowego pozwala na grawerowanie z rozdzielczością do 1000 dpi. Plamka światła może być skupiona do rozmiarów mniejszych niż 200 mikronów. Uzyskany w ten sposób nóż laserowy jest precyzyjnym bezkontaktowym, a więc niewymagającym ostrzenia narzędziem tnącym.
Źródło lasera: w ploterach laserowych znajdują się metalowe tuby laserowe. Lasery LTT, w zależności od potrzeb klienta, dostarczane są z metalową tubą marki Synrad lub Coherent.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- **autofocus** - automatyczne ustawianie głowicy w osi Z
- **air assist** - kompresor i instalację do nadmuchu powietrza. Innowacyjne chłodzenie powietrzem luster - poprawia stabilność wiązki laserowej
- **kolimator** - optymalizuję średnicę wiązki laserowej gwarantując maksymalną dokładność. Grawerowanie czcionki do 2 pkt.
- **red point** - "czerwony wskaźnik" ułatwiający pozycjonowanie i ustawianie punktu startowego
- **odwadniacz** - eliminuje wilgoć z powietrza , chroni optykę lasera
- **stół do cięcia** - tzw. "plaster miodu"
- **przystawka obrotowa -** do grawerowania obiektów cylindrycznych

LTT V2000 Versatile LASER CO_2

CHARAKTERYSTYKA

System laserowy CO2 V2000 firmy LTT to wszechstronne urządzenie stworzone z myślą o Klientach, którzy szukają urządzenia do grawerowania w takich materiałach jak papier, drewno, plexi, sklejka, guma do pieczątek, szkło, aluminium anodowane i inne metale powlekane oraz cięcia w papierze, plexi, sklejce, drewnie, gumie do pieczątek).
Jest to bardzo wydajne urządzenie o polu pracy 450mm x 310 mm.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- kompresor powietrza
- plaster miodu
- przystawka obrotowa

CECHY I ZALETY

- przelotowe drzwi w osi X, otwierane drzwi w osi Y - możliwość obróbki materiałów większych niż pole robocze
- metalowa tuba laserowa marki Synrad 30W, 40W lub 60W
- optyka (metalowe lustra + kolimator polepszający jakość grawerowania)
- ciche, bezawaryjne i szybkie silniki krokowe
- soczewka 1,5 cala w standardzie (bardzo precyzyjny grawer)
- rozdzielczość od 166 do 1000 DPI
- wysokiej jakości łożyska w osi X i Y
- nadmuch na lustra i soczewkę
- wbudowany odwadniacz

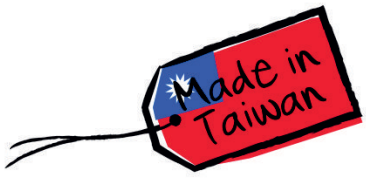
ZDJĘCIA PRODUKTU

POWERED BY SYNRAD









PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW,
KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

DANE TECHNICZNE

Model	LTT V2000 Versatile
Pole robocze	450 x 310 mm
Maksymalny wymiar obrabianego elementu	370 (D) x 490 (S) x 150 (W) mm 310 (D) x brak limitu (S) x 150 (H) mm - otwarte dzwi
Oś Z	Regulowana elektronicznie (150 mm)
Tuba laserowa	30W, 40W lub 60W Co2 Synard / Coherent
Wymiary	680 x 665 x 435 mm
Waga	68 kg
Maksymalna prędkość grawerowania	1524 mm/sek (1,5 m/sek)
Interfejs	port USB
Wyświetlacz	LCD pokazujący informacje: nazwa pliku, moc lasera, prędkość grawerowania, czas pracy, lista plików wgrana do pamięci, menu ustawień i menu diagnoŝtyczne
Bufor pamięci	64 MB
Certyfikaty	CDRH Class I, CE Certication, RoHS
Opcje	Kompresor, Plaster miodu z lub bez pochłaniacza pyłu, Przystawka obrotowa, Red Beam - czaerwony punkt
Wyciąg	Wymagany. Przyłącze o rozmiarze fi=100mm Wyd ajność minimum 250 m3/h
Tryby pracy	cięcie - grafika wektorowa; grawerowanie - grafika rastrowa
Chłodzenie	Powietrze, wymagana temperatura pracy: 15 - 25 °C
Połączenie z komputerem	USB lub port sieciowy Ethernet (LAN)
Zasilanie	110/220 VAC, 20/10 Amp, 50/60Hz

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO GRAWEROWANIA I CIĘCIA

POWERED BY SYNRAD

Materiał	Grawerowanie	Cięcie
drewno	x	x
akryl	x	x
tekstylia	x	x
szkło	x	
metale powlekane	x	
ceramika	x	
delrin	x	x
skóra	x	x
marmur	x	
melamina	x	x
papier	x	x
mylar	x	x
sklejka	x	x
guma	x	x
włókno szklane	x	x
kafelki	x	
plastik	x	x
korek	x	x
corian	x	x
annodowane aluminium	x	
stal nierdzewna	x	
metale	x*	

* możliwość znakowania stali przy użyciu pasty

LTT ILS-3 LASER CO_2

CHARAKTERYSTYKA

System laserowy CO2 ILS-3 firmy LTT to wszechstronne urządzenie przeznaczone do grawerowania w papierze, drewnie, pleksi, sklejce, gumie do pieczątek, szkle, aluminium anodowanym oraz cięcia papieru, plexi, sklejki, drewna, gum do pieczątek.

Po zastosowaniu przystawki rotacyjnej możemy grawerować przedmioty cylindryczne.
System ILS-3 posiada pole pracy 660mm x 495 mm oraz :

- przelotowe drzwi w osi Y - pozwalają na obrabianie materiału większego niż pole pracy
- głowicę laserową (tubę) firmy SYNRAD o mocy od 30W do 100W
- optykę najwyższej jakości
- ciche, bezawaryjne i bardzo szybkie silniki (1,5m/s)
- soczewkę 1,5 cale w standardzie (bardzo precyzyjny grawer)
- wysokiej klasy łożyska w osi X i Y
- nadmuch na lustra i soczewkę

System posiada bardzo wydajne odprowadzenie spalin po zastosowaniu odpowiedniego wyciągu do urządzenia.

CECHY I ZALETY

- Red beam - wskaźnik pokazujący punkt rozpoczęcia pracy (centrowanie, pozycjonowanie pracy)
- Wyświetlacz LCD – pokazuje nazwę pliku, parametry, umożliwia dostęp do menu urządzenia
- Kompresor do nadmuchu – zapobiega zapaleniu się ciętych materiałów
- Autofocus – umożliwia automatyczne ustawienie ogniskowej dla grawerowanego lub ciętego materiału
- Szybkie i ciche silniki – pozwalają na grawerowanie z prędkością do 1524mm/s
- Soczewka 1,5 " - idealnie skupiona wiązka umożliwia precyzyjne grawerowanie oraz wysoką jakość cięcia.

CECHY I ZALETY

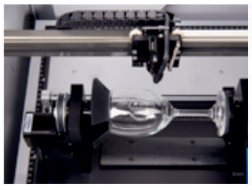
- Grawerowanie pieczątek – łatwy i przyjazny interfejs umożliwia szybkie i dokładne wykonanie stempla z czcionką nawet poniżej 2mm.
- Tuba laserowa– metalowa głowica laserowa chłodzona powietrzem o żywotności 20 000 rbh. Systemy laserowe LTT bazują na tubach laserowych firmy SYNRAD : www.synrad.com,
- Bufor pamięci 64MB – umożliwia zapisanie do 99 plików.
- CDRH Class I – klasa bezpieczeństwa I.
- Podstawa samojezdna – umożliwia szybkie przesunięcie urządzenia w dowolne miejsce.

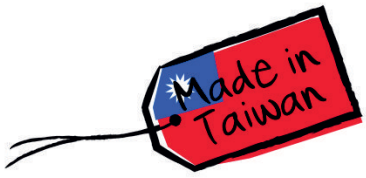
ZDJĘCIA PRODUKTU

POWERED BY SYNRAD









PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW, KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

DANE TECHNICZNE

Model	ILS-3
Typ lasera	gazowy na dwutlenku węgla (CO2)
Długość fali promieniowania	1064nm, podczerwień
Rodzaj pracy	ciągła, regulowana płynnie od 1% do 100% mocy
Rozdzielczość (dpi)	od 166 do 1000
Sterowanie	z poziomu komputera poprzez sterowniki drukarki
Moc głowic laserowych (W)	30, 55, 60, 100
Rozmiar pola pracy X-Y (mm)	660 x 495 mm
Maksymalna wysokość materiału	210mm
Prędkość X-Y (mm/s)	1524
Wymiary (mm)	970 x 865 x 1020 mm
Waga bez podstawy (kg)	100 kg (30W), 120kg (55/60W), 140kg (100W)
Odprowadzenie spalin (Ø)	4"
Bufor pamięci	64 MB
Tryby pracy	cięcie - grafika wektorowa; grawerowanie - grafika rastrowa
Chłodzenie urządzenia	powietrzem z otoczenia
Połączenie z komputerem	USB lub port sieciowy Ethernet (LAN)

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

POWERED BY SYNRAD

Materiał	Grawerowanie	Cięcie
drewno	x	x
akryl	x	x
tekstylia	x	x
szkło	x	
metale powlekane	x	
ceramika	x	
delrin	x	x
skóra	x	x
marmur	x	
melamina	x	x
papier	x	x
mylar	x	x
sklejka	x	x
guma	x	x
włókno szklane	x	x
kafelki	x	
plastik	x	x
korek	x	x
corian	x	x
annodowane aluminium	x	
stal nierdzewna	x*	
metale	x*	

* możliwość znakowania stali przy użyciu pasty

LTT LASER 3000 LASER CO_2

CHARAKTERYSTYKA

I-Laser 3000 firmy LTT to wielozadaniowe urządzenie przeznaczone do cięcia i grawerowania dużych arkuszy różnorodnych materiałów zaczynając od akrylu, po sklejkę, papier, laminaty itd.

Po zastosowaniu przystawki rotacyjnej możemy grawerować przedmioty cylindryczne.
System I-Laser 3000 posiada pole pracy 700mm x 500 mm oraz :

- głowicę laserową (tubę) firmy SYNRAD o mocy 30W/60W oraz 100W
- optykę najwyższej jakości (soczewki cynkowo-selenowe)
- ciche, bezawaryjne i bardzo szybkie silniki (1524mm/s)
- soczewkę 2 cale w standardzie AC SERVO
- Auto-FOCUS (automatyczne ogniskowanie)
- oświetlenie LED stołu roboczego

Dedykowany dla dużych produkcji.

CECHY I ZALETY

- wysokiej klasy łożyska w osi X i Y,
- przelotowe **drzwi z 4 stron** dla długich materiałów,
- funkcja szybkiego wycinania łuków,
- tymczasowe punkty referencyjne,
- wzmocniona obudowa,
- zamontowany Kolimatok do uzyskania stabilnej mocy lasera,

System posiada podwójny kanał wylotowy do odprowadzania spalin za pomocą odpowiedniego wyciągu(sugerowany wyciąg BOFA).

ZDJĘCIA PRODUKTU

POWERED BY SYNRAD





Made in Taiwan

PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW,
KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

DANE TECHNICZNE

Model	I-Laser 3000
Typ lasera:	gazowy na dwutlenku węgla (CO2)
Rodzaj pracy:	ciągła, regulowana płynnie od 1% do 100% mocy
Rozdzielczość (dpi)	od 160 do 1000
Sterowanie	Z poziomu komputera poprzez sterownik drukarki
Moc głowic laserowych:	30W, 60W, 80W, 100W
Rozmiar pola pracy X-Y (mm)	700 x 500mm
Wielkość materiału (mm)	drzwi zamknięte: 700 mm x 500 mm x 230mm, drzwi przód/tył otwarte: 700 mm x nieskończoność x 230 mm, drzwi prawe/lewe otwarte: nieskończoność x 490 mm x 230 mm
Maksymalna grubość materiału	230 mm
Wymiary urządzenia:	1150 x 720 x 1050mm
Prędkość X-Y:	1524 mm/s
Standard	czerwony punkt, Auto Fokus optyczny
Certyfikaty	CE, RoHS
Bufor pamięci	64 MB
Tryby pracy	cięcie - grafika wektorowa; grawerowanie - grafika rastrowa, wiercenie otworów
Zasilanie	110/220V AC (auto Switch) 20/10 AMP 50/60 Hz
Połączenie z komputerem	USB, port równoległy

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

POWERED BY SYNRAD

Materiał	Grawerowanie	Cięcie
drewno	x	x
akryl	x	x
tekstylia		x
szkło	x	
metale powlekane	x	
ceramika	x	
delrin	x	x
skóra		x
marmur	x	
melamina	x	x
papier	x	x
mylar	x	x
sklejka	x	x
guma	x	x
włókno szklane	x	x
kafelki	x	
plastik	x	x
korek	x	x
corian	x	x
annodowane aluminium	x	
stal nierdzewna	x*	
metale	x*	

* możliwość znakowania stali przy użyciu pasty

LTT LASER 4000 LASER CO_2

CHARAKTERYSTYKA

System laserowy CO2 I-Laser 4000 firmy LTT to wielozadaniowe urządzenie przeznaczone do cięcia i grawerowania dużych arkuszy różnorodnych materiałów zaczynając od akrylu, po sklejke, papier, laminaty, itd.

Po zastosowaniu przystawki rotacyjnej możemy grawerować przedmioty cylindryczne (przystawka rotacyjna jest opcjonalna).System I-Laser 4000 posiada pole pracy 1000mm x 600 mm oraz :

- głowicę laserową (tubę) firmy SYNRAD o mocy 30W/60W oraz 100W
- optykę najwyższej jakości (soczewki cynkowo-selenowe)
- ciche, bezawaryjne i bardzo szybkie SERVO-silniki (1524mm/s)
- soczewkę 2 cale w standardzie
- Auto-FOCUS (automatyczne ogniskowanie)
- wysokiej klasy łożyska w osi X i Y
- przelotowe drzwi z 4 stron
- podwójny kanał wylotowy do odprowadzania spalin za pomocą odpowiedniego wyciągu

CECHY I ZALETY

- Red beam - wskaźnik pokazujący punkt rozpoczęcia pracy (centrowanie, pozycjonowanie pracy)
- Wyświetlacz LCD – pokazuje nazwę pliku, parametry, umożliwia dostęp do menu urządzenia.
- Kompresor do nadmuchu – zapobiega zapaleniu się ciętych materiałów.
- Autofocus – umożliwia automatyczne ustawienie ogniskowej dla grawerowanego lub ciętego materiału
- Szybkie i ciche servo silniki – pozwalają na grawerowanie z prędkością do 1524mm/s.
- Soczewka 2' - idealnie skupiona wiązka umożliwia precyzyjne grawerowanie oraz wysoką jakość cięcia.
- Grawerowanie pieczątek – łatwy i przyjazny interfejs umożliwia szybkie i dokładne wykonanie stempla z czcionką nawet poniżej 2mm.

CECHY I ZALETY

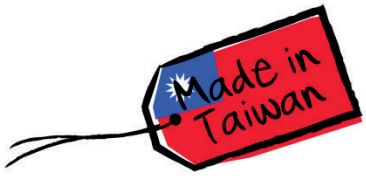
- Tuba laserowa – metalowa głowica laserowa chłodzona powietrzem o żywotności 20 000 rbh. Systemy laserowe I-Laser 4000 bazują na tubach laserowych firmy SYNRAD)
- (światowy lider w produkcji źródeł do laserów CO2 : www.synrad.com)
- Bufor pamięci 64MB – umożliwia zapisanie do 99 plików.
- CDRH Class I – klasa bezpieczeństwa I.
- Podstawa samojezdna – umożliwia szybkie przesunięcie urządzenia w dowolne miejsce.

ZDJĘCIA PRODUKTU

POWERED BY SYNRAD







PRZYKŁADY ZNAKOWANIA ZOBACZ NA NASZEJ STRONIE WWW, KANALE YOUTUBE I FANPAGEU

DANE TECHNICZNE

Model	I-Laser 4000
Typ lasera:	gazowy na dwutlenku węgla (CO2)
Rodzaj pracy:	ciągła, regulowana płynnie od 1% do 100% mocy
Rozdzielczość (dpi):	od 166 do 1000
Sterowanie:	Z poziomu komputera poprzez sterownik drukarki
Moc głowic laserowych:	30W, 60W, 100W
Rozmiar pola pracy X-Y (mm)	1000 x 600mm
Maksymalna grubość materiału	230 mm
Wymiary urządzenia:	1450 x 820 x 1050mm
Prędkość X-Y:	1524 mm/s
Waga:	260 kg (30W), 280 kg (60W), 300 kg (100W)
Odprowadzenie spalin (∅)	2 x 4"
Bufor pamięci:	64 MB
Tryby pracy	cięcie - grafika wektorowa; grawerowanie - grafika rastrowa
Chłodzenie urządzenia:	powietrzem z otoczenia
Połączenie z komputerem	USB

LISTA MATERIAŁÓW MOŻLIWYCH DO ZNAKOWANIA:

POWERED BY SYNRAD

Materiał	Grawerowanie	Cięcie
drewno	x	x
akryl	x	x
tekstylia		x
szkło	x	
metale powlekane	x	
ceramika	x	
delrin	x	x
skóra		x
marmur	x	
melamina	x	x
papier	x	x
mylar	x	x
sklejka	x	x
guma	x	x
włókno szklane	x	x
kafelki	x	
plastik	x	x
korek	x	x
corian	x	x
annodowane aluminium	x	
stal nierdzewna	x*	
metale	x*	

* możliwość znakowania stali przy użyciu pasty





BOFA

THE WORLD LEADER IN
FUME EXTRACTION TECHNOLOGY

OPIS OGÓLNY URZĄDZEŃ I ZASADY PRACY

BOFA International Ltd. to światowy lider w produkcji najwyższej klasy urządzeń do filtrowania powietrza pochodzącego z urządzeń laserowych, drukujących, lutowniczych, spawających, stomatologicznych, kosmetycznych etc.

Dlaczego właśnie BOFA?

Dzięki zastosowaniu szerokiej gamy filtrów urządzenia filtrujące Bofa zatrzymują szkodliwe dla zdrowia substancje, dzięki czemu praca z urządzeniami laserowymi, drukującymi itp. jest bezpieczna dla ludzi obsługujących maszyny, a także dla środowiska.

Wieloetapowość filtrów sprawia, że powietrze, które wydostaje się z użytkowanych maszyn spełnia wszystkie unijne normy dotyczące czystości.

Dodatkowo zastosowane filtry BOFA zatrzymują nieprzyjemne zapachy powstające podczas obróbki materiałów co sprawia, że praca ze wszelkiego rodzaju urządzeniami staje się przyjemniejsza dla użytkownika.

Kolejną zaletą, ważną szczególnie podczas okresu zimowego, jest oszczędność na ogrzewaniu. W pomieszczeniach, w których brak jest odpowiednich systemów filtrujących BOFA zanieczyszczone powietrze musi zostać w całości odprowadzone do atmosfery, co najczęściej związane jest z tym, że odciągi spalin wypompowują nagrzane powietrze na zewnątrz pomieszczenia, co skutkuje natychmiastowym jego wychłodzeniem. W przypadku zastosowania profesjonalnych systemów filtrujących BOFA powietrze jest na tyle oczyszczone, że nie ma konieczności odprowadzania go do atmosfery.

CHARAKTERYSTYKA

AD NANO+ to kompaktowy system zaprojektowany z myślą o małoskalowych środowiskach przemysłowych i a także do zastosowań generujących niewielkie ilości spalin.
System odprowadzania i filtracji spalin Bofa AD Nano+ został zaprojektowany w celu zapewnienia niskokosztowych rozwiązań dla zastosowań o lekkim i średnim obciążeniu. Idealnie sprawdzi się w pomieszczeniach, w których powierzchnia użytkowa jest ograniczona.
Odpowiedni dla zastosowań przy laserowym nanoszeniu kodów system AD Nano+ łączy w sobie mnóstwo funkcji przypisanych większym jednostkom. Turbina z systemem automatycznego wykrywania napięcia w sieci pozwala na używanie tej jednostki w każdym miejscu na ziemi. Przepływ wsteczny, opatentowany system DeepPleat DUO oraz filtr ACF zapewniają optymalną wydajność i żywotność jednostki.

FUNKCJE STANDARDOWE

- turbina z systemem automatycznego wykrywania napięcia w sieci
- automatyczna kontrola przepływu
- przepływ wsteczny
- funkcja łatwego montażu i demontażu filtrów 'Easi-Seal'
- filtry o długiej żywotności oraz niskie koszty ich wymiany
- filtr wstępny DeepPleat DUO
- zaawansowana technologia filtra węglowego
- małe rozmiary
- niski poziom hałasu

OPCJE DODATKOWE

- czujnik gazu VOC (Volatile Organic Compound)
- system zdalnego uruchamiania i wyłączania filtra przez urządzania zewnętrzne
- sygnał wymiany filtra/ sygnał awarii systemu

ZDJĘCIA PRODUKTU





AD ORACLE IQ

CHARAKTERYSTYKA

AD ORACLE IQ to najbardziej zaawansowane wśród systemów odprowadzania spalin rozwiązanie dla systemów laserowych o wysokiej wydajności.
Najlepszy w swojej klasie, wysoce wydajny, system wyciągowy spalin pograwerskich AD Oracle został teraz wzbogacony o system operacyjny iQ łącząc szeroki wachlarz unikalnych funkcji w jednej kompaktowej jednostce. System operacyjny IQ podnosi wydajność oraz parametry bezpieczeństwa o kolejny poziom oraz gwarantuje stałe niskie koszty konserwacji i utrzymania.

FUNKCJE STANDARDOWE

- turbina z systemem automatycznego wykrywania napięcia w sieci
- technologia filtrów wstępnych *DeepPleat DUO*
- zaawansowana technologia filtrów węglowych
- system operacyjny iQ
- technologia filtra o przepływie wstecznym
- system automatycznej kontroli przepływu
- wysokokontrastowy wyświetlacz LCD
- odczyt przepływu powietrza w czasie rzeczywistym
- niezależny monitoring stanu filtra
- ostrzeżenia o statusie filtra
- system bezpiecznej pracy '*Run Safe*'
- zdalna diagnoza poprzez USB

OPCJE DODATKOWE

- czujnik gazu VOC (*Volatile Organic Compound*)
- współpraca z laserem
- wbudowany kompresor
- możliwość montażu opcjonalnych filtrów



ZDJĘCIA PRODUKTU





CHARAKTERYSTYKA

System filtrujący Bofa AD PVC został zaprojektowany aby skutecznie radzić sobie ze szkodliwymi oparami powstałymi w procesie znakowania laserem w tworzywach sztucznych.
Zaprojektowany w celu bezpiecznego usuwania spalin powstałych w procesie grawerowania w tworzywie sztucznym (PVC). Wewnętrzne elementy tego systemu są specjalnie zabezpieczone przed kontaktem ze spalinami. Dodatkowo urządzenie to złożone jest z dwóch warstw filtra węglowego oraz systemu wykrywania HCL.
Każda jednostka wyposażona jest w czujnik HCL jak i czujnik gazu VOC, w celu monitoringu zawartości powietrza wydalanego z urządzenia. Mechanizm łatwego montażu i demontażu filtrów 'Easi-Glide' sprawia że wymiana filtrów jest wygodna, szybka i bezpieczna.

FUNKCJE STANDARDOWE

- turbina o wysokim przepływie powietrza i ciśnieniu
- czujnik gazu VOC i HCL
- automatyczna kontrola przepływu
- mechanizm łatwego montażu i demontażu filtrów 'Easi-Glide'

OPCJE DODATKOWE

- system zdalnego uruchamiania i wyłączania filtra przez urządzania zewnętrzne
- sygnał wymiany filtra/ sygnał awarii systemu

ZDJĘCIA PRODUKTU









CHARAKTERYSTYKA

AD GRS (Gold Recovery System) został specjalnie zaprojektowany w celu odzyskiwania cennych cząstek powstałych w procesie obróbki metali szlachetnych, które zbierane są w pojemniku w podstawie urządzenia.

AD GRS to system wyciągowy spalin i pyłów zaprojektowany z myślą o przemyśle jubilerskim. Powstałe w procesie obróbki cząstki metali szlachetnych odzyskiwane są i gromadzone w specjalnym, wyjmowanym pojemniku.

FUNKCJE STANDARDOWE

- wysokociśnieniowa turbina
- automatyczna kontrola przepływu
- małe rozmiary
- przepływ wsteczny
- funkcja łatwego montażu i demontażu filtrów 'Easi-Seal'
- wyjmowany pojemnik zbiorczy

OPCJE DODATKOWE

- czujnik gazu VOC (Volatile Organic Compound)
- system zdalnego uruchamiania i wyłączania filtra przez urządzania zewnętrzne
- sygnał wymiany filtra/ sygnał awarii systemu

ZDJĘCIA PRODUKTU







PRINT PRO UNIVERSAL SYSTEMY FILTRUJĄCE

CHARAKTERYSTYKA

PrintPRO Universal to nowy, pionierski system odprowadzający Bofa, zaprojektowany został wyłącznie z myślą o przemyśle drukarskim i obróbce wydruków. Unikalne cechy PrintPRO Universal pozwalają na efektywne przechwytywanie i usuwanie szerokiego zakresu solwentów produkowanych w danym środowisku, w tym butanonów, ketonów oraz ozonu z aplikacji UV.

PrintPRO Universal łatwo dostosowuje się do pracy w różnych środowiskach, jak na przykład w przypadku druku wielkoformatowego (zarówno przy użyciu atramentów solwentowych jak i UV).

FUNKCJE STANDARDOWE

- turbina z systemem automatycznego wykrywania napięcia sieci
- specjalnie przystosowany węgiel dla bezpiecznego przechwytywania spalin drukarskich
- wysłużona żywotność węgla dla obniżenia kosztów użytkowania
- niski poziom hałasu podczas pracy

OPCJE DODATKOWE

- czujnik gazu VOC
- system zdalnego uruchamiania i wyłączania filtra poprzez urządzenie drukujące

ZDJĘCIA PRODUKTU







PRINT PRO 800 DS

CHARAKTERYSTYKA

PrintPRO 800 DS to wysokiej klasy globalne rozwiązanie wśród systemów filtrujących do druku sublimacyjnego.

PrintPRO 800 DS to wysokiej klasy system odprowadzania i filtracji marki Bofa. Został zaprojektowany specjalnie z myślą o druku sublimacyjnym. System ten łączy w sobie niezwykle dużą pojemność filtra z wysokim przepływem powietrza i wysokim ciśnieniem. To połączenie sprawia, że PrintPRO 800 DS stanowi idealne rozwiązanie dla zastosowań o dużych obciążeniach, generujących spore ilości lotnych związków organicznych. Automatyczna kontrola przepływu pozwala użytkownikowi zaprogramować prawidłową szybkość przepływu oraz utrzymuje ją przez cały okres żywotności filtrów.

FUNKCJE STANDARDOWE

- hybrydowy filtr HEPA
- wysoki przepływ powietrza i wysoki wskaźnik ciśnienia
- filtr o długiej żywotności i niskich kosztach wymiany
- automatyczna kontrola przepływu
- automatyczny drenaż płynu
- pojemnik zbiorczy odprowadzonego płynu

OPCJE DODATKOWE

- czujnik gazu VOC
- system zdalnego uruchamiania i wyłączania filtra poprzez urządzenie zewnętrzne
- sygnał wymiany filtra / sygnał awarii systemu

ZDJĘCIA PRODUKTU





Tel.: +48 22 243 35 71
Tel. kom.: +48 604 268 867

e-mail: lasery@fastcom.com.pl
www.systemy-laserowe.pl
www.filtrybofa.com



SPRZEDAŻ I SERWIS TUB LASEROWYCH SYNRAD I COHERENT

- **SYNARD**

Firma Synrad jest światowym liderem produkującym głowice laserowe CO2 i podzespoły dla systemów laserowych. Od początku istnienia, dostarczyła więcej laserów CO2 dla przemysłu niż jakikolwiek inny producent. Założona w 1984 roku, z czasem stała się rozpoznawalną marką i liderem w rozwoju laserów CO2 i technologii elektro-optycznej. Ponad 100.000 głowic laserowych Synrada pracuje na całym świecie. Jako jedyny producent głowic CO2 może pochwalić się udowodnioną żywotnością głowicy wynoszącą 30.000 godzin.

Dostępne modele:

- 48 - series (12, 25 i 50W)
- Firestar Vi-series (30 i 40W)
- Firestar T-series (60 i 100W)
- Firestar Ti-series (60, 80 i 100W)

- **COHERENT**

Założona w 1966 roku firma Coherent to jeden ze światowych liderów produkujących głowice laserowe Co2.

Dostępne modele:

- DIAMOND C-Series
- DIAMOND E-series
- DIAMOND G-series
- DIAMOND GEM-Series
- DIAMOND K-Series

NASZA FIRMA PROWADZI SPRZEDAŻ, SERWIS I REGENERACJE TUB LASEROWYCH.

FASTCOM SYSTEMY LASEROWE

ODDZIAŁ WARSZAWA



ul. Kanarkowa 9
02-818 Warszawa

Sprzedaż urządzeń:
Tel: +48 22 243 35 71

Serwis i materiały grawerskie
Tel: +48 22 487 96 41

Zapraszamy do naszej siedziby
poniedziałek - piątek 8:30 - 16:30

Zapytania ofertowe prosimy kierować
na e-mail: **lasery@fastcom.com.pl**

ODDZIAŁ POZNAŃ



ul. Brzozowa 71
60-429 Poznań
Tel/Fax: +48 61 670 41 70

DZIAŁ HANDLOWY

Mariusz Michalak
Sprzedaż i doradztwo
Tel: +48 604 952 262
mariusz@fastcom.com.pl

Wojciech Kucharski
Sprzedaż i doradztwo
Tel: +48 662 075 137
wojciech@fastcom.com.pl

Jakub Chodowiec
Sprzedaż i doradztwo
Tel.: +48 539 363 373
kubac@fastcom.com.pl

Arkadiusz Guzicki
Sprzedaż i doradztwo
Tel: +48 604 26 88 67
lasery@fastcom.com.pl

Tomasz Komuniecki
Sprzedaż i doradztwo
Tel: +48 61 628 22 14
tomek@fastcom.com.pl

ADMINISTRACJA I LOGISTYKA

Arkadiusz Guzicki
Tel.: +48 604 268 867
email: lasery@fastcom.com.pl

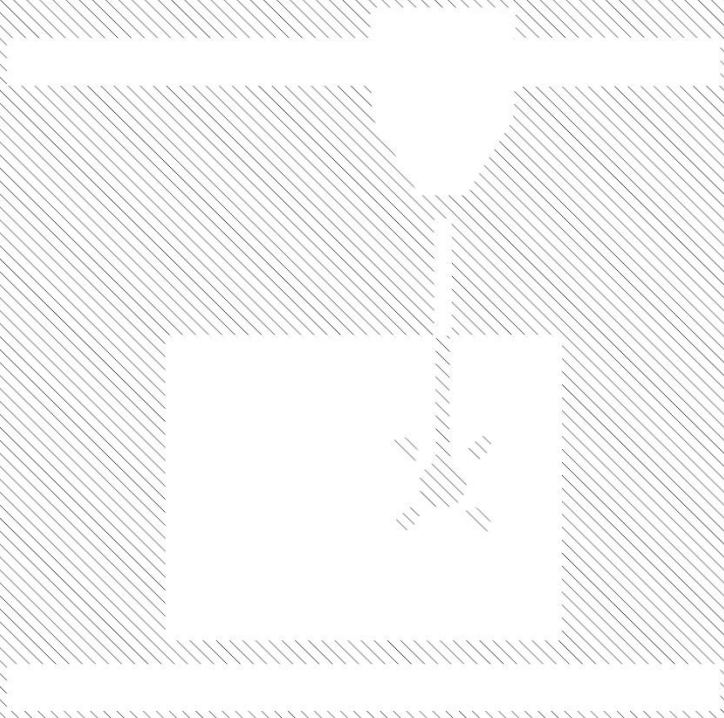
KSIĘGOWOŚĆ I PŁATNOŚCI

Marta Kiślaczuk
Tel.: +48 795 151 558
email: marta@fastcom.com.pl

FASTCOM
SYSTEMY LASEROWE

Tel.: +48 22 243 35 71
Tel. kom.: +48 604 268 867

e-mail: lasery@fastcom.com.pl
www.systemy-laserowe.pl
www.filtrybofa.com



FASTCOM

SYSTEMY LASEROWE