

ILS-III-NM Inteligentny System Laserowy



Doskonałe osiągi

Precyzja

Szybkość

Przyjazny dla użytkownika, wszechstronny

- obsługa przez sterownik drukarkowy, bezpośrednio z programu CorelDraw
- współpraca z systemem Microsoft Windows 2000/XP/Vista/7/8
- jeszcze szybsze grawerowanie, cięcie i wycinanie otworów

Łatwy w użyciu

- intuicyjny panel sterowania
- wbudowane oświetlenie pola roboczego
- system wspomagania powietrzem daje wysokiej jakości krawędź cięcia

Wysoka wydajność

- maksymalna prędkość: 1524 mm/sek
- zaawansowane algorytmy przyspieszają cięcie wektorowe
- precyzyjny system optyczny pozwala na grawerowanie nawet 1 punktowej czcionki

Elastyczny i łatwy do rozbudowy

- przelotowe drzwi umożliwiają obróbkę materiałów większych niż pole pracy
- możliwość podłączenia przystawki obrotowej, plastra miodu z kolektorem pyłu, przystawki do grawerowania pieczęci

Stworzony dla wymagających klientów

- markowe tuby laserowe SYNRAD lub COHERENT (metalowe, chłodzone powietrzem)
- certyfikaty: CDRH Klasa I, CE

ILS-III-NM

Inteligentny System Laserowy

Specyfikacja

Wymiary

970(D) x 865(S) x 1020(W) mm
(38,18" x 34,05" x 40,15")

Pole pracy

660(D) x 495(S) mm (25,98" x 19,48")

Maksymalny wymiar materiału

640(D) x bez limitu(S) x 170(W) mm
(25,10" x bez limitu x 6,69")

Prześwit w osi Z

210 mm (8,26")

Źródło lasera

CO2 25W/30W/55W/60W/80W/100W

Prędkość maks.

1524 mm/sek

Porty

Równoległy, USB

Rozdzielczość (DPI)

1000, 500, 333, 250, 200, 166

Autofocus

W standardzie

Czerwony punkt

W standardzie

Tryb pracy

Grawerowanie, cięcie wektorowe, wiercenie otworów

Wyświetlacz LCD

Wyświetla: aktualną nazwę plików, moc lasera, prędkość i moc grawerowania, czas pracy, liczbę plików załadowanych do pamięci, menu diagnostyczne

Bufor pamięci

64MB

Certyfikaty

CDRH Klasa I, CE

Opcje

Wyciąg z filtrem

Przystawka obrotowa

Przystawka do pieczętek

Plaster miodu z kolektorem pyłu

Wymogi dotyczące warunków pracy

Wyciąg spalin

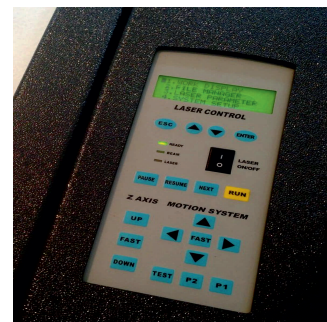
Wyjście o średnicy 100mm
Zalecana wydajność 600m3/h

Zasilanie

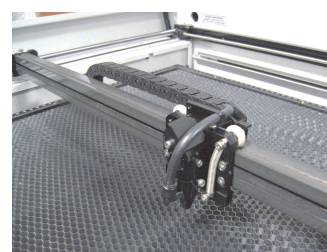
110/220V AC, 20/10 Amp, 50/60 Hz

Chłodzenie Temperatura pracy

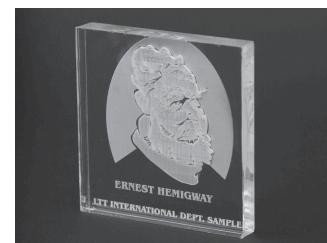
Powietrzem
15 - 35°C



Przyjazny dla użytkownika panel sterowania



Precyzyjny system napędowy zapewniający wysoką jakość grawerowania i wydajność



Laser Tools & Technics Corp.



ul. Kanarkowa 9, 02-818 Warszawa
www.systemy-laserowe.pl
E-MAIL: lasery@fastcom.com.pl
TEL: + 48 22 243 35 71
GSM: +48 604 268 867